

Fersenschluss – Bügelmaschine

Formowarka i prasowarka krawędzi cholewki

Modell
FSB 8



LEIBROCK
Maschinenbau GmbH

www.leibrock.de

PHU LEIBROCK-POLSKA
Ul. Starorudzka 10/12
93-418 Łódź
Tel. 42 6809877
Tel/Fax 42 2506745
www.leibrock.pl

Fersenschlußbügelmaschine

Modell FSB 8

zwei- oder vierstellig

Die Maschine hat alle Eigenschaften, die erforderlich sind, um einen perfekten Schuh, hauptsächlich Pumps, zu produzieren, der formschön ist und somit auch eine enorme Qualitätsverbesserung aufzuweisen hat.

Wie muss dieser Schuh aussehen?

1. Schlanker Einschluß
2. Verpresste Schaftkante im Einschlußbereich
3. Glattes, anliegendes Innenfutter

Dies alles wird mit dieser Maschine erreicht. Die Maschine kann mit 2 Paar Formen geliefert werden, einmal warm und einmal kalt, oder mit 4 Paar Formen, zweimal warm und zweimal kalt.

Arbeitsweise dieser Maschine:

Die Schuhe kommen zunächst paarweise auf heiße, dann sofort auf gekühlte Formen. Die Temperatur der Alu-Leisten und Pressformen wird elektronisch geregelt und durch Leuchtziffern angezeigt. Eine Druckregelung zum Anpressen der Seitenbacken, sowie eine Zeiteinstellung und eine Luftaufbereitungsanlage sind serienmäßig eingebaut.

Technische Daten:

Tiefe, Breite, Höhe:	720x1240x1800
Verpackungsmaße:	850x1340x1970
Elektrischer Anschluss:	240 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	0,9 kW
Pneumatischer Anschluss:	1/4"
Luftverbrauch pro Paar:	60 Ltr./ Takt
Gewicht brutto:	290 Kg (Verschlag)
Gewicht netto:	240 Kg

Formowarka i prasowarka krawędzi cholewki

Model FSB 8, dwu-lub czterostan.

Maszyna adresowana jest do producentów obuwia wysokiej klasy, zwłaszcza czółenek, gdzie staranność kształtu i wykończenia oraz najwyższa jakość odgrywają kluczową rolę.

Jak powinny takie buty wyglądać?

1. Odpowiednie zwężenie w części piętowej.
2. Wyraźne zaprasowanie kantów obrzeża
3. Nienagannie, głęboko przylegająca wewnętrzna podszewka

Wszystko to zapewnia oferowana maszyna. Może ona być dostarczona z dwoma parami form – ciepłą i zimną, lub z czterema parami – dwoma ciepłymi i dwoma zimnymi.

Praca maszyny wygląda następująco:

Para obuwia umieszczana jest na formie gorącej a następnie, natychmiast przenoszona na formy schłodzone. Temperatury aluminiowych kopyt oraz form dociskowych są regulowane elektronicznie a wskazania są wyświetlane. System regulacji nacisku na boczne szczęki, regulator czasowy oraz urządzenie klimatyzujące są seryjnym wyposażeniem maszyny.

Dane techniczne:

długość, szer., wysokość
wymiary opakowania:
przyłącze elektryczne :
moc zainstalowana:
przyłącze pneumatyczne:
zużycie powietrza na parę:
waga brutto:
waga netto: