

# Schuhboden Zementier Automat

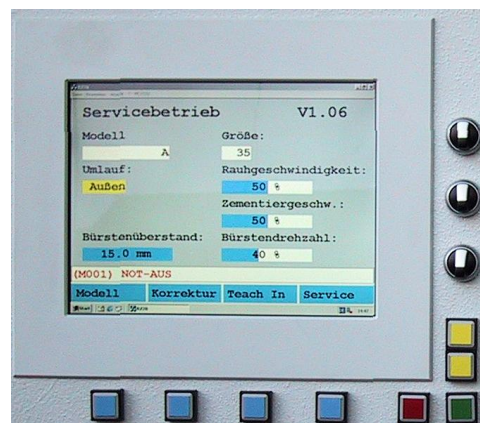
## Automat do nanoszenia kleju na cholewki

### ZA 1

einstellig  
jednostanowiskowy

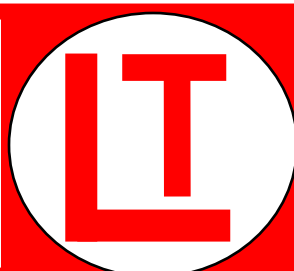
### ZA 2

Zweistellig  
dwustanowiskowy



ZA 1

**LEIBROCK**  
Maschinenbau GmbH  
[www.leibrock.de](http://www.leibrock.de)



**PHU LEIBROCK-POLSKA**  
Ul. Starorudzka 10/12  
93-418 Łódź  
Tel. + 42 6809877  
Tel./Fax +42 2506745  
[www.leibrock.pl](http://www.leibrock.pl)

## Der Zementiervorgang

Sauberes und genaues Zementieren des Schuhbodens ist die Vorbedingung für eine einwandfreie Verklebung der Laufsohle. Durch die präzise Steuerung des Klebstoffpinsels wird bei den Automaten ZA 1 bzw. ZA 2 auch bei wechselnden Materialien und Modellen immer ein gleichmäßig guter Klebstoffauftrag erreicht.

Die Klebstoffmenge und die Auftragsgeschwindigkeit können individuell dem Schaftmaterial und der verwendeten Klebstoffart angepasst werden. Die ZA 1 und ZA 2 eignen sich zum Zementieren aller Arten von Schuhen bis zu einer Absatzsprengung von 100 mm.

- Die Computersteuerung sorgt für eine optimale und flexible Gestaltung des Zementiervorganges und für eine gleichmäßige Verteilung des Klebstoffes auch im Bereich von Nähten und an der Spitze des Schuhs.
- Beim Zementieren auftretende Klebstoffdämpfe werden innerhalb des Maschinengehäuses abgesaugt.
- Geeignet für Lösungsmittel Klebstoffe und wässrige Klebstoffe

## Die Handhabung der ZA 1 / ZA 2

- Wenige, übersichtliche und leicht verständliche Bedienungselemente.
- Leichter Programmwechsel für unterschiedliche Leistenformen durch eine Taste.
- Anzeige der wichtigsten Maschinenfunktionen auf dem Bildschirm.
- Eingabe der Konturen im Teach-In Verfahren oder Datenübernahme mittels Disketten.
- Automatisches Gradieren der einzelnen Schuhgrößen.
- Änderungen der Zementierkonturen können am Bildschirm durchgeführt werden.

## Proces klejenia

Prawidłowe naniesienie kleju jest warunkiem późniejszego nienagannego sklejenia spodu i cholewki.

Dzięki automatycznemu sterowaniu i plynnemu prowadzeniu szczotki nanoszącej kleju, efekt ten jest osiagany także w przypadku występowania różnych materiałów.

Zarówno ilość kleju jak i prędkość jego nanoszenia mogą być regulowane w zależności od wymagań materiałów jak i rodzaju samego kleju. Nowa generacja automatów do sklejenia, Model ZA 1 i ZA 2 jest przystosowana do produkcji dowolnego rodzaju obuwia z obcasami do 100 mm wysokości.

- System sterowania komputerowego gwarantuje równomierne nanoszenie kleju na powierzchni całej cholewki, także w obszarze czubka i miejscach szwów.
- Pochłaniacz wewnątrz maszyny neutralizuje opary powstające w trakcie nanoszenia kleju.
- Maszyna może nanosić zarówno kleje rozpuszczalnikowe jak i kleje wodne.

## Obsługa automatów ZA1 / ZA2.

- Elementy obsługi są rozmieszczone w wygodny i przyjazny sposób.
- Wymiana programu obsługi dla różnych kopyt dokonuje się za pomocą jednego przycisku.
- Podstawowe funkcje pracy maszyny są wyświetlane na podręcznym ekranie.
- Programowanie maszyny dokonuje się w systemie pamięciowym lub poprzez zgranie konturu sklejenia z dysku..
- Gradacja rozmiarów dokonuje się automatycznie.
- Zmiana programów bezpośrednio na monitorze..

### Technische Daten:

|                             | ZA 1                |
|-----------------------------|---------------------|
| Länge, Breite, Höhe:        | 1500x 900x1800      |
| Verpackungsmaße:            | 1600x1000x1950      |
| Elektrischer Anschluss:     | 230/400 V 50 Hz     |
| Elektrischer Anschlusswert: | 3,0 KW              |
| Pneumatischer Anschluss:    | 3/8"                |
| Luftverbrauch pro Paar:     | 25 NL               |
| Arbeitsleistung:            | bis zu175 Paar/Std. |
| Gewicht Brutto:             | 950 Kg              |
| Gewicht Netto:              | 700 Kg              |

### Dane techniczne:

|   | ZA 2                             |
|---|----------------------------------|
| długość, szer., wysokość<br>wymiary opakowania      | 1500x1300x1800<br>1600x1400x1950 |
| przyłącze elektryczne<br>moc zainstalowan           | 230/400 V<br>3,0 KW              |
| przyłącze pneumatyczne<br>zużycie powietrza na parę | 3/8"<br>25 NL                    |
| wydajność na godzinę                                | do 220 par/h                     |
| waga brutto   | 1050 Kg                          |
| waga netto  | 800 Kg                           |