

Vorderblattformmaschine

Formowarka przedniej części cholewki

Modell **VBF 1**



Aktywizator parowy
Model VBD1

LEIBROCK
Maschinenbau GmbH
www.leibrock.de



PHU LEIBROCK-POLSKA
Ul. Starorudzka 10/12
93-418 Łódź
Tel. 42 6809877
Tel/Fax 42 2506745
www.leibrock.pl

FORMOWARKA PRZEDNIEJ CZĘŚCI CHOLEWKI – MODEL VBF1

Maszyna została stworzona z myślą o formowaniu wierzchów obuwia, w którym nie wykonuje się tradycyjnego łączenia pod spodem obrzeża cholewki z podpodeszwą. Takie formowanie przedniej części cholewki jest niezbędne, szczególnie w przypadku obuwia typu Clogs czy obuwia strobłowanego.

Przez strobłowanie rozumie się przyszywanie tekstylnej podpodeszwy do cholewki.

Skórę, jako produkt naturalny cechuje miejscowo zróżnicowanie twardości, grubości, różna podatność na rozciąganie. W gotowym obuwie może się to przejawiać powstawaniem fałd, zmarszczek i innych zniekształceń na powierzchni cholewki. Wady takie w żadnym przypadku nie mogą być akceptowane.

Formowarka VBF-1 nadaje cholewce pożądany kształt oraz pozwala unikać wspomnianych zniekształceń.

Trzy główne własności maszyny VBF-1 to:

Poddawana formowaniu cholewka jest dociskana do kopyta przy użyciu gumowego negatywu, przytrzymywana, a następnie dopasowywana ściśle do kształtu kopyta. Forma kopyta jest dokładnie odwzorowana na cholewce, cholewka jest przytrzymywana, dzięki czemu nie przemieszcza się co pozwala unikać związanych z tym zniekształceń.

Nadmiar materiału skórzanego jest precyzyjnie obciągany wokół kopyta przy użyciu obejm teflonowych. Teflon został tu wybrany ze względu na swe specyficzne właściwości – twardość i jednoczesną podatność na ślizganie. Pozwala to unikać powstawania niepożądanych fałd i zmarszczek oraz przemieszczania się materiału. Dzieje się tak za sprawą nie tylko twardego teflonu ale i specjalnych, pneumatycznych cylindrów pozwalających regulować ciśnienie na boki jak również, niezależnie, nacisk w obszarze czubka. Jednocześnie, automatycznie niwelują się różnice w grubości materiału skórzanego.

Na życzenie odbiorcy maszyna może być wyposażona w urządzenie obcinające nadmiar materiału ponad kopyto z jednoczesnym uzyskaniem dokładnego kantu. Jeżeli koniecznym byłoby zaciąganie skóry w obszarze czubka, maszyna VBF-1 będzie wyposażona w urządzenie zaprasowujące zamiast obcinającego.

Inną, wartą podkreślenia zaletą modelu VBF-1 jest możliwość dokładnego podglądu i ewentualnej korekty ułożenia formowanej cholewki po uniesieniu w górę aluminiowej formy czubka.

Agregat chłodniczy jest seryjnym wyposażeniem maszyny model VBF-1. Dodatkowa maszyna może być wyposażona w jedno lub dwa stanowiska aktywizujące cholewki. Aktywizatory mogą być umieszczone po jednej lub obu stronach maszyny.

Fotografia przedstawia maszynę model VBF-1 wyposażoną w oprzyrządowanie.

Zmiany techniczne maszyny VBF-1 zastrzeżone.

Dane techniczne:	Typ VBF 1
Długość, szerokość, wysokość:	1300 x 1550 x 1600
Wymiary z opakowaniem:	1400 x 1650 x 1750
Przyłącze elektryczne:	230/400 V 50 Hz
Moc zainstalowana:	2,6 kW
Przyłącze pneumatyczne:	1/4"
Zużycie powietrza na parę::	19 NL.
Waga brutto:	500 Kg (obitka)
Waga netto:	350 Kg