



Um das Leder zu schonen, kann das Silikonkissen programmierbar zurückfahren.
Die Qualität wird dadurch verbessert.
Einfacher Wechsel der Silikonkissen für die Werkzeuglänge 80 - 140 mm

To spare the leather the silicon pad can go back programmable.
The quality is thereby improved.
Easy change of the Silicon pad for tools length 80 – 140 mm

Ausstattungsvariationen

FFS 34	Modell
2	Zweistellig
4	Vierstellig
L	Zur Verarbeitung von Lefakappen
T	Zur Verarbeitung von Thermokappen
LT	Zur Verarbeitung von Lefa- u. Thermokappen

Possible equipment

FFS 34	Model
2	Two stations
4	Four stations
L	To process lefa counters
T	To process thermoplastic counters
LT	To process lefa and thermoplastic counters

Technische Daten: Technical details:

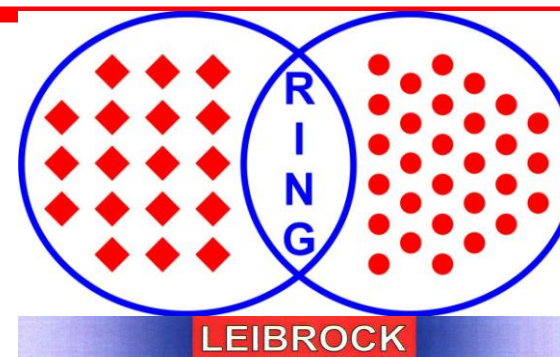
Länge, Breite, Höhe: Verpackungsmaße: Elektrischer Anschluss: Elektrischer Anschlusswert: Pneumatischer Anschluss: Luftverbrauch pro Paar: Gewicht brutto: Gewicht netto:	length, width, height packing dimensions electrical supply electrical contact pneumatical contact air consumption per pair weight gross (crate) weight net	FFS 34 L-2	FFS 34 T-2	FFS 34 LT-2
		900x920x1940 1080x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 0,9 kW 3/8"	900x920x1940 1080x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 2,4 kW 3/8"	900x920x1940 1080x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 3,3 kW 3/8"
		48 Ltr./ Paar 550 Kg (Verschlag) 420 Kg	62 Ltr./ Paar 600 Kg (Verschlag) 470 Kg	62 Ltr./ Paar 610 Kg (Verschlag) 480 Kg
Länge, Breite, Höhe: Verpackungsmaße: Elektrischer Anschluss: Elektrischer Anschlusswert: Pneumatischer Anschluss: Luftverbrauch pro Paar: Gewicht brutto: Gewicht netto:	length, width, height packing dimensions electrical supply electrical contact pneumatical contact air consumption per pair weight gross (crate) weight net	FFS 34 L-4	FFS 34 T-4	FFS 34 LT-4
		900x920x1940 1830x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 1,8 kW 3/8"	900x920x1940 1830x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 4,1 kW 3/8"	900x920x1940 1830x1100x2170 240 / 400 V 50 Hz 5,9 kW 3/8"
		48 Ltr./ Paar 1000 Kg (Verschlag) 800 Kg	62 Ltr./ Paar 1050 Kg (Verschlag) 850 Kg	62 Ltr./ Paar 1060 Kg (Verschlag) 860 Kg

Hinterkappeneinformmaschine Formowarka pięt

Modell
FFS 34



Modell FFS 34 L-2



Ring Maschinenbau GmbH
Adam Müller Str. 74
D – 66954 Pirmasens
Telefon +49-6331-51810
Telefax +49-6331-92422
Email sales@leibrock.de
Internet <http://www.leibrock.de>

Hinterkappeneinformschine

Modell FFS 34

Perfekte Verarbeitung von Herren-, Damen-, Kinder-, Sicherheits- und schwere Wanderschuhe mit Blick auf Einschluß zum Verarbeiten von thermoplastischen- oder Lefa - Hinterkappen

Mit dieser Maschine, die einige Neuheiten und Verbesserungen aufweist, wird höchste Perfektion beim Hinterkappeneinformen erreicht, ganz gleich, ob thermoplastische- oder Lefa - Hinterkappen verarbeitet werden.

- Mit einem kompaktem Zangenzug
- Hohem Anpressdruck der Presskissen
- Faltenfreiem Einscheren im Bereich der Ferse und mit einer
- Hartverpressung des Zwickeinschlages wird ein optimaler Arbeitsausfall erzielt.
- Bei empfindlichen Materialien kann das Presskissen separat öffnen und 10 mm nach oben fahren, dies bedeutet keine Druckstellen.

Durch die neue Konstruktion kann man schnell und einfach verschiedene Werkzeuglängen von 80 mm; 90 mm; 115 mm oder 140 mm einbauen

Die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit:
SPS Steuerung.

Die Einstellung der Drücke wird über Proportionalventile geregelt und ist zusätzlich am Manometer ablesbar

Die Temperatur jeder Arbeitsstation für Leisten und Kissen ist einstellbar

Auch die Presszeit ist für die Aktiviereinheit und die Presseinheit einstellbar

Jeder Artikel kann bei verschiedenen Materialien abgespeichert werden und ist jederzeit wieder Abrufbar um den gleichen Artikel unter gleichen Voraussetzungen zu Verarbeiten.

Die Maschine kann ausgestattet werden mit:

- Aktiviereinheit für thermoplastische Hinterkappen
- Kühlanlage zum Abkühlen der thermoplastischen Hinterkappen
- Einschervorrichtung für Zwickeinschlag
- Hartverpressung für Zwickeinschlag
- Höhenanschlag für Zwickeinschlag
- Beheizbare Werkzeuge für Lefa Hinterkappen
- Schaltung, die bewirkt, dass die Leisten gekühlt oder beheizt werden

Formowarka pięt

model FFS 34

Maszyna przeznaczona do perfekcyjnego formowania pięt dowolnego rodzaju obuwia, męskiego, damskiego, dziecięcego, także ciężkiego obuwia górskiego i roboczego – z podglądem procesu formowania, zarówno zakładek termoplastycznych jak i z wtórnej skóry.

Innowacyjne rozwiązania zastosowane w tej maszynie gwarantują pozbawione fałd i zmarszczek idealne uformowanie cholewki z zakładką termoplastyczną lub z wtórnej skóry w obszarze pięty.

- Kompaktowy uciąż szczęk,
- Silny docisk poduszek silikonowych,
- Obciąganie pięty bez fałd i zmarszczek dzięki specjalnemu dociskowi zaćwiekowanej cholewki.
- Możliwość otwarcia poduszek o dodatkowe 10 mm aby nie pozostawiać śladów docisku na materiałach delikatnych.
- Szybka i łatwa wymiana oprzyrządowań o długości 80 mm, 90 mm, 115 mm, 140 mm.

Seryjne wyposażenie maszyny:

System sterowania pamięciowego SPS,.

Ustalanie ciśnienia dokonuje się na proporcjonalnym zaworze, z dodatkowym odczytem na manometrze.

Regulacja temperatury na każdym stanowisku, oddzielnie dla poduszek I kopyt.

Regulacja ciśnienia zarówno na stanowiskach aktywacyjnych jak i formujących.

Sposób formowania każdego artykułu, z uwzględnieniem różnych materiałów, może być zapisany w pamięci maszyny i przywoływany w dowolnym czasie, z zachowaniem zapisanych ustawień maszyny.

Wyposażenie maszyny::

- stanowiska aktywacyjne dla zakładek termoplastycznych,
- agregat chłodniczy do przetwórstwa zakładek termoplastycznych,
- nożyce zaprasowujące do ćwiekowanych krawędzi,
- specjalny docisk zaćwiekowanych krawędzi,
- wysoki docisk zaćwiekowanej cholewki,
- grzane formy dla zakładek z wtórnej skóry,
- do wyboru chłodzenie lub grzanie kopyt

LEIBROCK innovation from the house RING



easy service
mit Touch Screen Bildschirm

SPS Control
- Touch Screen 5,7" (69 x 116 mm)

