



Hinterkappen Aktiviergerät

Modell **AGT 13**

Wo mit thermoplastischen Hinterkappen gearbeitet wird, weiß man, dass das Aktivieren der Kappe genau so wichtig ist, wie die eigentliche Verformung. Dieses Gerät hat alle Eigenschaften, die man zum exakten Weiterverarbeiten des Schaftes auf unserer Hinterkappeneinformmaschine voraussetzt.

Aktywizator zakładek

Model **AGT 13**

Prawidłowa aktywizacja zakładek odgrywa kluczową rolę w skutecznym formowaniu pięty. Aktywizator zakładek, Model AGT13 współpracujący z formowarką FFS1 spełnia tę rolę w sposób optymalny.

Typ AGT 13-1 Einstellig **jednostanow.**
 Typ AGT 13-2 Zweistellig **dwustanow.**
 Typ AGT 13-4 Vierstellig **czterostanow.**

Z = mit Zangenzug **z kleszczami obciągającymi**

Modell **AGT 13-2 Z**

Techische Daten: **Dane techniczne:**

| | | FFS 1 L-2 | FFS 1 LT-2/1AZ | FFS 1 LT-2/2AZ |
|-----------------------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Länge, Breite, Höhe: | dlugość, szer., wysokość | 910x820x1900 | 1500x820x1900 | 2100x820x1900 |
| Verpackungsmaße: | wymiary opakow. | 1010x920x2100 | 1600x820x1900 | 2200x820x1900 |
| Elektrischer Anschluss: | przyłącze elektr. | 240 / 400 V 50 Hz | 240 / 400 V 50 Hz | 240 / 400 V 50 Hz |
| Elektrischer Anschlusswert: | moc zainstalow. | 1,5 kW | 3,8 kW | 4,7 kW |
| Pneumatischer Anschluss: | przyłącze pneumat. | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
| Luftverbrauch pro Paar: | zużycie powietrza/para | 65 Ltr./ Paar | 75 Ltr./ Paar | 85 Ltr./ Paar |
| Gewicht brutto: | waga brutto (obitka) | 600 Kg (Verschlag) | 650 Kg (Verschlag) | 700 Kg (Verschlag) |
| Gewicht netto | waga netto | 450 Kg | 500 Kg | 750 Kg |
| | | FFS 1 L-4 | FFS 1 LT-4/1AZ | FFS 1 LT-4/2AZ |
| Länge, Breite, Höhe: | dlugość, szer., wys. | 1820x820x1900 | 2140x820x1900 | 2740x820x1900 |
| Verpackungsmaße: | wymiary opakow. | 1920x920x2100 | 2240x920x2100 | 2840x820x2100 |
| Elektrischer Anschluss: | przyłącze elektr. | 240 / 400 V 50 Hz | 240 / 400 V 50 Hz | 240 / 400 V 50 Hz |
| Elektrischer Anschlusswert: | moc zainstalowana | 3 kW | 5,3 kW | 6,2 kW |
| Pneumatischer Anschluss: | przyłącze pneumat. | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
| Luftverbrauch pro Paar: | zużycie powietrza/para | 65 Ltr./ Paar | 75 Ltr./ Paar | 85 Ltr./ Paar |
| Gewicht brutto: | waga brutto | 950 Kg (Verschlag) | 1000 Kg (Verschlag) | 1050 Kg (Verschlag) |
| Gewicht netto | waga netto | 800 Kg | 850 Kg | 1100 Kg |

Hinterkappeneinformmaschine Formowarka pięt, obciągarka zakładek

Modell
FFS 1



Modell **FFS 1 T-2-AZ**

LEIBROCK
Maschinenbau GmbH

www.leibrock.de

PHU LEIBROCK-POLSKA
 Ul. Starorudzka 10/12
 93-418 Łódź
 Tel. 42 6809877
 Tel/Fax 42 2506745
www.leibrock.pl

Hinterkappeneinformmaschine Modell FFS 1 L oder FFS 1 T L steht für Lefa-, T steht für Thermokappen

Mit dieser Neukonstruktion werden mit höchster Perfektion bei Herren-, Damen- und Kinderschuh
Hinterkappen eingeformt.

Die robuste Konstruktion der Maschine ermöglicht es, auch schweres Schuhwerk, z.B. Wander-, Berg- und
Sicherheitsschuhe zu verarbeiten.

Vorteile der Maschine:

- Kissen und Leistenwechsel innerhalb von 10 Sek.
- Anzeige für Spalteinstellung zwischen Leisten und Schere
- Anpressdruck der Scherenwerkzeuge 1000 Kg
- Gekühlt wird der Leisten bei der Verarbeitung von Thermo-Kappen.
- Lefa- und Thermokappen können verarbeitet werden, betätigt wird nur ein Schalter und der Leisten wird
beheizt oder gekühlt.
- Werkzeuglängen von 80-146 mm

Serienmäßige Ausstattung:

- Kompakter Zangenzug
- Einschervorrichtung für Zwickeinschlag
- Hartverpressung für Zwickeinschlag
- Elektronische Heizüberwachung für Kissen
- Elektronische Heizüberwachung für Leisten
- Pneumatische Zeiteinstellung für Presskissen
- Pneumatische Druckregulierung für Presskissen

Die Maschine kann zwei- oder vierstellig geliefert werden.

Formowarka pięt i obciążarka zakładek Model FFS 1 L lub FFS 1 T lub FFS 1 LT

Ta nowa maszyna zapewnia najwyższą jakość formowania zakładek obuwia męskiego, dam-
skiego i dziecięcego.

Silna konstrukcja maszyny pozwala także na formowanie pięt obuwia ciężkiego, np. obuwia ro-
boczego, traperów, itp.

Zalety maszyny:

- Wymiana poduszek i kopyt w ciągu 10 sekund
- Wskaźnik szczeliny pomiędzy kopytem a nożycami
- Docisk urządzenia zaprasowującego z siłą 1000 kg
- Chłodzenie kopyt przy formowaniu zakładek termoplastycznych
- Jeden przycisk do przełączania kopyt z grzanie na chłodzenie i odwrotnie, co pozwala for-
mować zakładki z wtórnej skóry lub termoplastyczne
- Oprzyrządowania formujące o długości 80-146 mm

Seryjne wyposażenie:

- kompaktowe szczęki obciążające
- Nożyce zaprasowujące cholewkę
- System docisku zaprasowanej cholewki
- Elektroniczna kontrola grzania poduszek
- Elektroniczna kontrola grzania kopyt
- Pneumatyczne ustawianie czasu docisku poduszek
- Pneumatyczna regulacja siły docisku poduszek

Maszyna może być dostarczona z dwoma lub czterema stanowiskami roboczymi



Modell **FFS 1 T - 4**

Ausstattungsvariationen

- FFS 1 Modell
- 2 Zweistellig
- 4 Vierstellig
- L Zur Verarbeitung von Lefakappen
- T Zur Verarbeitung von Thermokappen
- LT Zur Verarbeitung von Lefa- u. Thermokappen
- 1 A Mit Aktiviereinheiten einstellig
- 1 AZ Mit Zangen an den Aktivierstationen einstellig
- 2 A Mit Aktiviereinheiten zweistellig
- 2 AZ Mit Zangen an den Aktivierstationen zweistellig

Warianty wyposażenia

- Model
- dwa stanowiska
- cztery stanowiska
- do zakładek z wtórnej skóry
- do zakładek termoplastycznych
- do zakładek termoplast. i z wtórnej skóry
- z aktywizatorem jednostanowiskowym
- z obciążaniem zakładek na aktywizatorze jednostan.
- z aktywizatorem dwustanowiskowym
- z obciążaniem zakładek na aktywizatorze dwustan.