



Modell AGT 13-2 Z

Aktywizator zakładek

Modell AGT 13

W przypadku formowania cholewek z zakładkami termoplastycznymi, ich właściwa aktywizacja jest tak równie istotna jak formowanie samej piety.

Aktywizator zakładek Model AGT 13 jest urządzeniem idealnie współpracującym z formówką FFS 33 w przypadku stosowania zakładek termoplastycznych.

Backpart activating unit

Modell AGT 13

Everybody who is working with thermoplastic counters knows that activating of counters is as important as the proper moulding.

This unit has all properties necessary for the exact processing of the upper on our backpart moulding machine:

Typ AGT 13-1 **jednostan.** one station

Typ AGT 13-2 **dwustanow.** two stations

Typ AGT 13-4 **czterostan.** four stations

Z = z obciążaniem zakładek
with pincer pull

Dane techniczne: [Technical details:](#)

		FFS 33 L-2	FFS 33 T-2	FFS 33 LT-2
Długość, szer. wys.:	length, width, high	900x920x1940	900x920x1940	900x920x1940
Wymiary opakowania:	packing dimensions	1080x1100x2170	1080x1100x2170	1080x1100x2170
Przyłącze elektryczne:	electrical supply	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz
Moc zainstalowana:	electrical contact	0,9 kW	2,4 kW	3,3 kW
Przyłącze pneumatyczne:	pneumatical contact	3/8"	3/8"	3/8"
Zużycie powietrza na parę:	air consumption per pair	48 Ltr./ Paar	62 Ltr./ Paar	62 Ltr./ Paar
Waga brutto:	weight gross (crate)	550 Kg (Verschlag)	600 Kg (Verschlag)	610 Kg (Verschlag)
Waga netto:	weight net	420 Kg	470 Kg	480 Kg
		FFS 33 L-4	FFS 33 T-4	FFS 33 LT-4
Długość, szer., wysokość	length, width, high	900x920x1940	900x920x1940	900x920x1940
Wymiary opakowania:	packing dimensions	1830x1100x2170	1830x1100x2170	1830x1100x2170
Przyłącze elektryczne:	electrical supply	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz
Moc zainstalowana:	electrical contact	1,8 kW	4,1 kW	5,9 kW
Przyłącze pneumatyczne:	pneumatical contact	3/8"	3/8"	3/8"
Zużycie powietrza na parę:	air consumption per pair	48 Ltr./ Paar	62 Ltr./ Paar	62 Ltr./ Paar
Waga brutto:	weight gross (crate)	1000 Kg (Verschlag)	1050 Kg (Verschlag)	1060 Kg (Verschlag)
Waga netto:	weight net	800 Kg	850 Kg	860 Kg

Formowarka pięt i obciągarka zakładek Backpart moulding - machine

Modell

FFS 33



Modell FFS 33 T-2

LEIBROCK
Maschinenbau GmbH

www.leibrock.de

PHU LEIBROCK-POLSKA
Ul. Starorudzka 10/12
93-418 Łódź
Tel. 42 6809877
Tel/Fax 42 2506745
www.leibrock.pl

Formowarka pięt i obciążarka zakładek Model FFS 33

To najnowszy model z grupy formowarek pięt i obciążarek zakładek firmy Leibrock.
FFS 33 zawiera wiele nowości i ulepszeń w stosunku do wcześniejszych rozwiązań co gwarantuje najwyższą jakość formowania zarówno zakładek termoplastycznych jak i zakładek z wtórnej skóry.

Wysokiej jakości formowania służą:

- kompaktowe urządzenie obciążające cholewkę,
- silny docisk poduszek prasujących,
- gładkie, bez fałd i zmarszczek, zaprasowanie w obszarze piety,
- silny docisk zaćwiekowanej cholewki.

Stanowiska formujące mogą być wyposażone w kopyta o długości 80mm, 90 mm, 115 mm lub 140 mm. To oznacza, że maszyna może być wykorzystywana z równym powodzeniem do produkcji obuwia męskiego, damskiego, dziecięcego, także ciężkiego obuwia górskiego i roboczego. Układ szczęk obciążających cholewkę może być szybko zmieniany co pozwala swobodnie zmieniać modele produkowanego obuwia.

Seryjne wyposażenie maszyny:

- stanowiska aktywizujące do zakładek termoplastycznych,
- pneumatyczna regulacja czasu aktywizacji na poduszkach aktywacji,
- pneumatyczna regulacja ciśnienia na poduszkach aktywacji,
- elektroniczna kontrola temperatury poduszek aktywujących,
- elektroniczna kontrola temperatury kopyt aktywujących,
- pneumatyczna regulacja czasu pracy poduszek formujących,
- pneumatyczna regulacja ciśnienia poduszek aktywujących,
- system chłodniczy do formowania zakładek termoplastycznych,
- kompaktowe urządzenie obciążające cholewki,
- system sterowania,

Maszyna może być także wyposażona w:

- urządzenie do zaprasowywania obciążonych cholewek,
- system specjalnego docisku zaprasowywanej cholewki,
- ogranicznik wysokości zaprasowywanych krawędzi,
- podgrzewane narzędzia do zakładek z wtórnej skóry,
- przełącznik uruchamiający grzanie lub chłodzenia kopyt formujących.

Backpart moulding machine

model FFS 33 T

with "view of topline", to work with thermoplastic or lefa-counters

With this machine, that has some new innovation and some improvements, highest quality is reached, for either thermoplastic or lefa counters.

- With
- a compact pincer pull
 - high pressure of the pressing pads
 - wrinkle-free wiping-in in the area of the heel
 - special pressing of the lasting margin

an optimal working result is achieved.

The length of the moulds are 80 mm, 90 mm, 155 mm or 140 mm. This means that it is possible to work perfectly on gents, ladies, and children shoes, as well as on security and heavy walking shoes.

Serial equipment of the machine is:

- activation unit for thermoplastic counters
- pneumatic time adjustment for all outer moulds
- pneumatic pressure regulation for outer moulds
- electronic heating control for outer moulds
- electronic heating control for inner moulds
- pneumatic time adjustment for outer moulds
- pneumatic pressure regulation for outer moulds
- cooling unit to work on thermoplastic counters
- compact pincer pull
- maintenance unit

The machine can be equipped with:

- wiping in equipment for lasting margin
- special pressing for lasting margin
- height stop for lasting margin
- heated moulds for lefa counters
- Last can be heated or cooled



Modell FFS 33 T - 4

Warianty wyposażenia

FFS 33	Modell
2	dwustanowiskowy
4	czterostanowiskowy
L	przetwórstwo zakładek z wtórnej skóry
T	przetwórstwo zakładek termoplastycznych
LT	przetw. zakładek z wtórnej skóry i termoplast.

Possible equipment

FFS 33	Model
2	Two stations
4	Four stations
L	To process lefa counters
T	To process thermoplastic counters
LT	To process lefa and thermoplastic counters