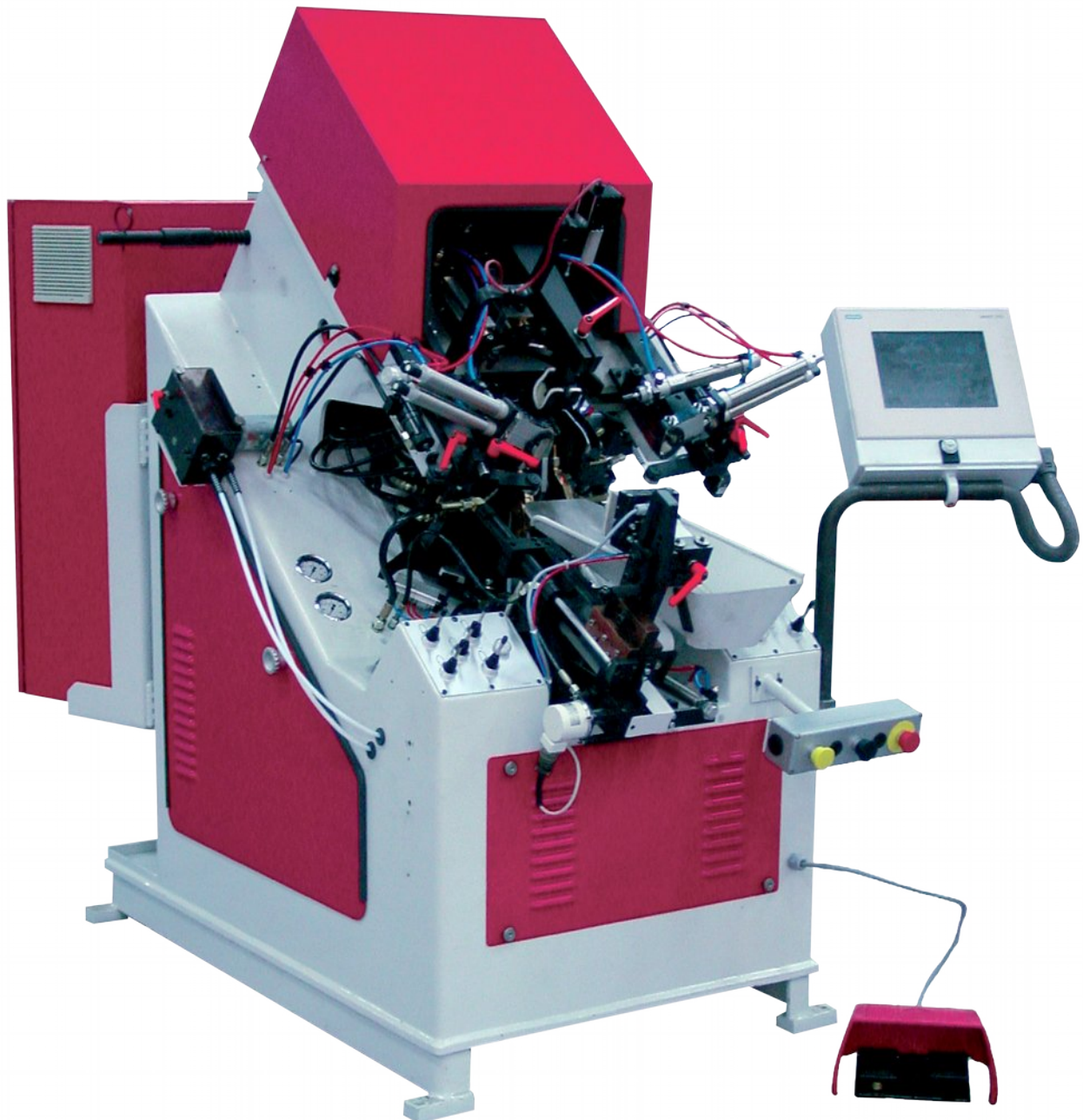


Elektro-hydrauliczna ćwiekarka czubków i boków do obszaru śródstopia, ze sterowaniem elektronicznym

Typ 6300 FGD



Zalety

- Nanoszenie kleju poprzez małą koronkę w obszarze czubka oraz dysze do obszaru śródstopia zapewnia wysoką elastyczność produkcji.
- Łatwe ustawianie zmiennych parametrów klejenia przy pomocy joysticka.
- Szybka diagnoza błędów na wyświetlaczu.
- Program testowy do kontroli poszczególnych zaworów.
- Zapis w pamięci do 50 programów ćwiekowania.
- Rozszerzane koronki w obszarze śródstopia.
- Naprzemienny docisk czubka prawo-lewo.
- Wychylny docisk w obszarze czubka.

Dane techniczne

- System sterowania Siemens SP7.
 - Panel dotykowy (możliwość zapisu w 5 językach).
 - Programy zabezpieczone hasłem.
 - Graficzne wyświetlanie symboli.
 - Programowanie do 50 modeli obuwia.
 - Ustawienia maszyny dostosowane do wielkości obuwia.
 - Lepsze możliwości diagnostyki.
 - Mniej usterek - mniej przełączników i okablowania.
 - Programowany docisk czubka i docisk zamknięcia nożyc.
 - Wychylny docisk czubka,
- 9 szczęk, wyświetlacz ilości wykonanych par obuwia.
- Maszyna pracująca na zasadzie hydrauliczno/pneumatycznej.
- Całkowicie zamknięty zbiornik olejowy zapewnia większe bezpieczeństwo pracy.
- 9 delikatnie regulowanych szczęk zamontowanych na rozszerzanej podstawie. Kleszcze ustawiane w 4 pozycjach.
- Regulacja dodatkowego uciążu nożyc zapewnia że materiały o różnej grubości nie będą przeciągane na jedną stronę.
- W pozycji wyjściowej kleszcze ustawione ponad nożycami co pozwala łatwo umocować cholewki z wąskimi marginesami na ćwiekowanie.
- Hydrauliczne zatrzymanie nożyc w przypadku groźby uszkodzenia podpodeszwy z powodu przesunięcia.
- Przebieg pracy kleszczy, nożyc i koronki automatycznie przełączany do cholewki prawo-lewo.
- Maszyna przystosowana do przetwórstwa kleju w żyłce poliestrowego lub poliamidowego.
- Podawania przy użyciu silnika elektrycznego.
- Podawanie kleju poprzez małą koronkę w obszarze czubka oraz dysze do obszaru śródstopia zapewnia zwiększona elastyczność produkcji.
- Nożyce zaprasowujące śródstopie, sterowane komputerowo, automatycznie ustawiają się do obuwia prawo-lewo.
- Podpora kopyta regulowana przy użyciu silnika.
- Automatyczne odchylenie prawo-lewo podpory kopyta.

Opcje wyposażenia

- Oprzyrządowanie do ćwiekowania obuwia fleksyblowego, Good Year, San Crispino.
- Oprzyrządowanie do ćwiekowania obuwia dziecięcego od rozmiaru 18.
- Urządzenie grzewcze do koronki.
- Specjalne opcje pozwalają ćwiekować z użyciem podpodeszew pokrytych wstępnie klejem. Odpowiednia zmiana ustawień maszyny dokonuje się w ciągu ok. 5 minut. Podpodeszwy są pokrywane specjalnym klejem który jest aktywowany nadmuchem gorącego powietrza poprzez koronkę.
- Zaćwiekowane obuwie jest tu bardziej elastyczne w stosunku do poprzedniej metody.

Specyfikacja techniczna

Wydajność	do 150 par/h.
Moc silnika pompy	3 kW
Moc zainstalowana kW	4,5
Przyłącze pneumatyczne	6 bar
Wymiary (długość/ szerokość/ wysokość)	1700 x 1980 x 2000 mm
Waga brutto/netto	1150/1250 kg