

**Hydraulische Überhol-, Spitzen-Seiten-
und Ballenklebezwickmaschine**
**Hydrauliczna ćwiekarka czubków do
obszaru śródstopia**

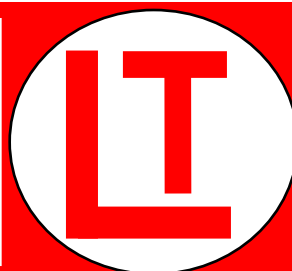
Modell

SZH-9CD



LEIBROCK
Maschinenbau GmbH

www.leibrock.de



PHU LEIBROCK-POLSKA

Ul. Starorudzka 10/12

93-418 Łódź

Tel. 42 6809877

Tel/Fax 42 2506745

www.leibrock.pl

Hydraulische Überhol-, Spitzen-, Seiten- und Ballenklebezwickmaschine mit SPS-Steuerung

Modell SZH-9CD

Vorteile der Leibrock-Zwickmaschine:

1. Vorteil

Die Gelenkscheren können versetzt, Ballenpunkt innen - außen programmiert werden, und stellen sich automatisch während des Arbeitens auf die Schuhgröße ein. Die Positionierung ist sehr genau, so motorisch und nicht hydraulisch.

2. Vorteil

Der Klebstoff kann an der Spitze mit Formkranz, im Seiten- und Ballenbereich über programmierbare Düsen aufgetragen werden.

Die Düsenspur wird für einen Schuh mittlerer Größe am Bildschirm eingegeben und die Größen werden automatisch gradiert. Sollte eine Korrektur notwendig sein, kann diese am Bildschirm Punktweise durchgeführt werden.

3. Vorteil

Die obere und untere Position der Leistenauflage kann ebenfalls am Bildschirm eingestellt werden.

4. Vorteil

Der Zangenzug kann mm -weise am Bildschirm für jedes Zangenpaar eingestellt werden. Wahlweise kann von Hand jede einzelne Zange über griffgünstige Hebel nachkorrigiert werden.

Alle vorstehenden Einstellungen können natürlich Modellabhängig gespeichert werden.

5. Vorteil

Probleme gibt es bei hydraulischen Maschinen, wenn die Temperatur des Öles zu heiß oder zu kalt ist. Die Bewegungen der Maschine werden schneller oder langsamer, dies bewirkt unter anderem, dass die Zangen beim Ausziehen nicht immer in der gleichen Position stehen.

Bei der Leibrock-Zwickmaschine ist durch den Einbau eines Kühlgerätes und einer Heizung eine stets gleich bleibende Temperatur und somit ein perfektes Arbeiten gewährleistet.

Ein weiterer Vorteil: da das Öl keine hohe Temperatur erreicht, entsteht auch nur ein geringer Verschleiß aller Dichtelemente.

Die Spitzenwickmaschine erhalten Sie in verschiedenen Ausführungen:

SZH-7C Hydraulische Spitzenwickmaschine mit SPS Steuerung, Strangzement Auftragsvorrichtung mit Formkranz, und Balleneinschervorrichtung programmierbar. 7 Zangen.

SZH-9C Hydraulische Spitzenwickmaschine mit SPS Steuerung, Strangzement Auftragsvorrichtung mit Formkranz, und Balleneinschervorrichtung programmierbar. 9 Zangen.

SZH-9CD Hydraulische Spitzenwickmaschine mit SPS Steuerung, Balleneinschervorrichtung, Strangzement Auftragsvorrichtung mit kurzem Formkranz und Düsen. 9 Zangen.

SZH-9CC Hydraulische Spitzenwickmaschine mit SPS Steuerung, Düsenauftrag bis in die Spitze. 9 Zangen.

Hydrauliczna ćwiekarka pięć I boków klejem do obszaru śródstopia

Model SZH-9CD

Zalety ćwiekarki marki LEIBROCK:

Zaleta 1.

Nożyce mogą być oddzielnie programowane dla obszaru przed i po przejściu do śródstopia dzięki temu bardzo dokładnie, automatycznie dostosowywać się do kształtu obuwia w trakcie pracy. Dokładność ustawienia zapewniona jest przez ruch silnikowy a nie hydrauliczny..

Zaleta 2.

W ścisłym obszarze czubka klej jest podawany poprzez koronkę. W pozostałej części cholewki klej podawany jest poprzez programowane dysze.

Żądana ścieżka klejowa programowana jest poprzez monitor dla średniego rozmiaru obuwia. Gradacja dla całej numeracji danego modelu dokonywana jest automatycznie. Ewentualne korekty kształtu ścieżki mogą być punktowo wprowadzane poprzez ekran.

Zaleta 3.

Górne i dolne położenie podpory kopyta może być także ustawiane automatycznie, poprzez ekran dotykowy.

Zaleta 4.

Obciążanie każdej pojedynczej cholewki, z milimetrową dokładnością jest ustawiane na ekranie. Obciążanie szczęk może być dodatkowo korygowane manualnie. Każde tak dokonane ustawienie może być Zachowane w pamięci dla danego modelu lub pary obuwia.

Zaleta 5.

Jeśli temperatura oleju staje się zbyt wysoka lub zbyt niska, w maszynach hydraulicznych pojawiają się problemy. Ruchy szczęk mogą być zbyt szybkie lub zbyt wolne i dzięki temu, podczas obciążania cholewki mogą one nie zachowywać tego samego, właściwego położenia.

Ćwiekarki firmy Leibrock wyposażone są w urządzenia do chłodzenia i podgrzewania oleju które zawsze zapewniają właściwą temperaturę oleju a przez to gwarantowana jest optymalna wydajność pracy.

Dodatkową, wartą uwagi zaletą jest tu jednocześnie zmniejszone, znikome zużywanie się elementów uszczelniających.

Hydrauliczne ćwiekarki czubków dostępne są w następujących wersjach:

SZH-7C sterowanie pamięciowe, programowane cykle pracy, podawanie kleju poprzez koronkę, 7 szczęk.

SZH-9C sterowanie pamięciowe, programowane cykle pracy, podawanie kleju poprzez koronkę, 9 szczęk

SZH-9CD sterowanie pamięciowe, programowane cykle pracy, podawanie kleju poprzez krótką koronkę w ścisłym obszarze czubka oraz poprzez dysze w obszarze śródstopia, 9 szczęk.

SZH-9CC sterowanie pamięciowe, programowane cykle pracy, podawanie kleju poprzez dysze w całym ćwiekowanym obszarze, 9 szczęk.



Übersichtlicher Bildschirm, einfach über TFT - Touch – Panel zu bedienen.

Przejrzysty i łatwy w obsłudze panel dotykowy do programowania i sterowania pracą maszyny.

**Technische Daten:
Typ SZH-9CD**

Länge, Breite, Höhe:	1700x1200x1750
Verpackungsmaße:	1800x1300x2000
Elektrischer Anschluss:	230/400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	4,0 KW
Pneumatischer Anschluss:	3/8"
Luftverbrauch :	10 NL/Takt
Ölfüllung	60 Ltr.
Arbeitsleistung:	160 Paar/Std.
Gewicht Netto:	1200 Kg
Gewicht Brutto:	1400 Kg

Dane techniczne:

długość, szerokość, wysokość
wymiary z opakowaniem
przyłącze elektryczne
moc zainstalowana
przyłącze pneumatyczne
zużycie powietrza
wypełnienie olejem
wydajność par/h
waga netto
waga brutto