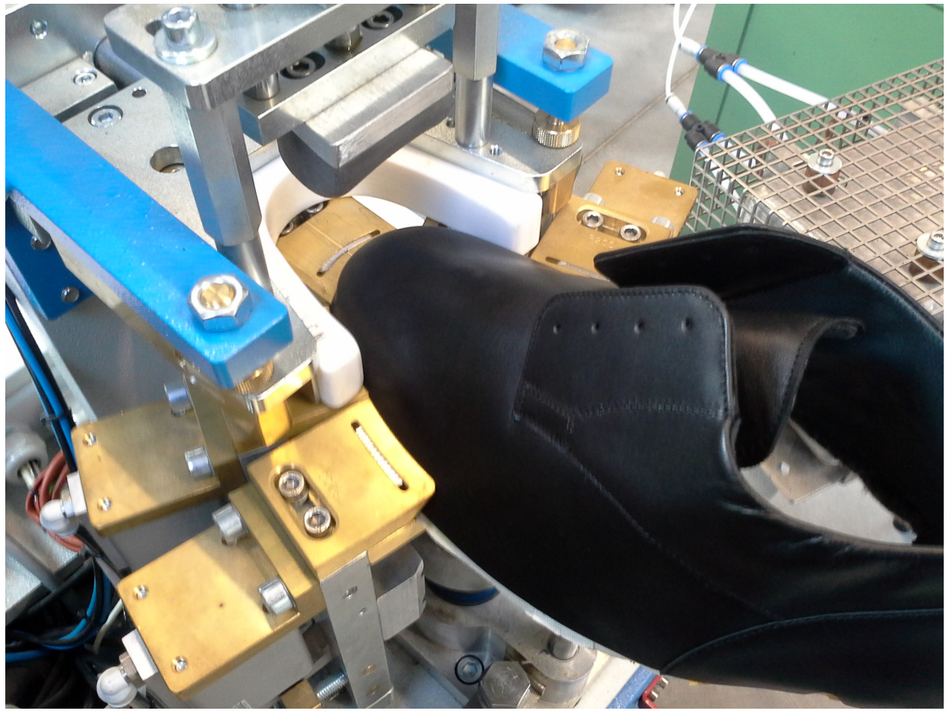


Technische Daten:
Typ VBF 21-T inkl. 2 Stück VBD 1

Dane techniczne:

Tiefe, Breite, Höhe:	780x1600x1600	długość, szer., wysokość
Verpackungsmaße:	880x1730x1870	wymiary opakowania
Elektrischer Anschluss:	230/400 V 50 Hz	przyłącze elektryczne
Elektrischer Anschlusswert:	2,6 kW	moc zainstalowana
Pneumatischer Anschluss:	1/4"	przyłącze paneumatyczne
Luftverbrauch pro Paar:	40 NL.	zużycie powietrza na parę
Gewicht brutto:	470 Kg (im Verschlag)	waga brutto (obitka)
Gewicht netto	370 Kg	waga netto

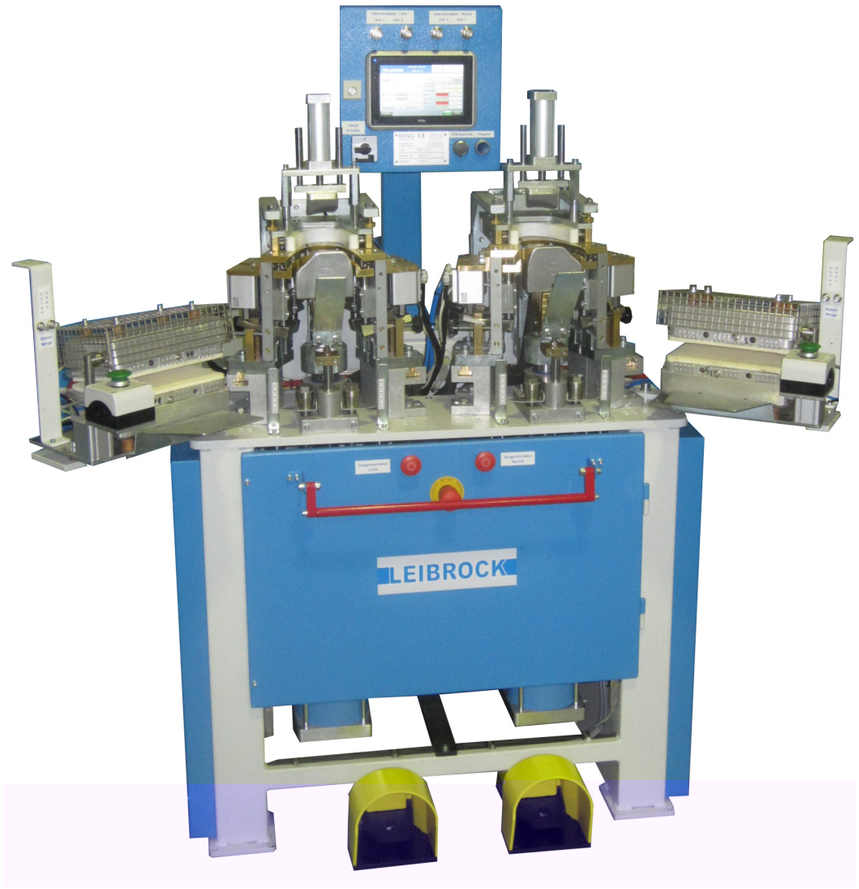
Vorderblatt – Formmaschine

für Flexibel und Gestrobeltes - Schuhwerk

Formowarka przedniej części cholewki

obuwia stroblowanego I fleksiblowego

Modell
VBF21 T



RING
LEIBROCK

PHU Leibrock-Polska
ul. Starorudzka 10/12
93-418 Łódź
Telefon +48 42 6809877
Telefax +48 42 2506745
www.leibrock.pl

Vorderblattformmaschine Modell VBF 21-T

Diese Maschine wird eingesetzt, wenn gestrobelte oder Flexibel Schuhe gefertigt werden, d.h. der Schaft wird gerade oder nach außen geformt.
Von Vorteil ist, dass, wie beim Zwickvorgang, der Schaft im gesamten vorderen Bereich bis zum Rist ausgeformt wird.

Entscheidende Merkmale an unserer Konstruktion:

Der zu formende Schaft wird mit Fünf Zangen, im Bereich der Spitze geklemmt.
Ein eingebauter Niederhalter fixiert den Schaft und hält diesen in der richtigen Position.
Es folgt der Überholvorgang d.h. der Alu-Leisten fährt hoch und die Zangen halten den Schaft fest. Das Teflonband passt sich dem Alu-Leisten an und glättet das Leder.
Bei gestrobelten Schuhen fährt der Leisten ein zweites Mal hoch und formt den Schaft gerade, dabei wird der Schaft über einen einstellbaren Slippingdruck aus der Zange gezogen und wahlweise über einen Doppelhub des Teflonbandes gebügelt und somit faltenfrei geformt.

Entscheidende Vorteile der Maschine:
Die Verformung ist im Bereich der Spitze gerade d.h. keine Wellenbildung und keine Falten.

Auf die Maschine aufgebaut sind ein oder zwei Dämpfgeräte, die die Thermo-Vorderkappe erwärmen und den Schaft gleichzeitig dämpfen.

Formowarka przedniej części cholewki Model VBF 21-T

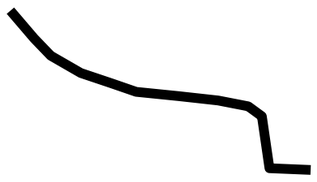
Maszyna przeznaczona jest do produkcji obuwia stroblowanego jak również fleksiblowego co oznacza że cholewka jest tu formowana „na prosto” lub też odwijana na zewnatrz.
Zaletą jest fakt że cholewka jest tu, podobnie jak w trakcie ćwiekowania, formowana w całej przestrzeni, od czubka aż do obszaru śródstopia.

Szczególne cechy konstrukcji:

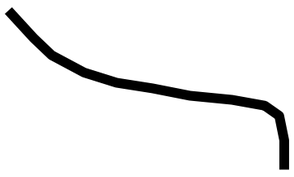
Poddawana formowaniu przyszwa jest w obszarze czubka mocowana przez 5 szczęk.
Zainstalowany górny docisk dodatkowo mocuje i utrzymuje cholewkę we właściwym położeniu.
W procesie formowania aluminiowe kopyto unosi się do góry a oprzyrządowanie zamyka przyszwę.
Taśma teflonowa będąca elementem oprzyrządowania dostosowuje się do kształtu kopyta i utrzymuje skórę.
Przy produkcji obuwia stroblowanego aluminiowe kopyto unosi się ponownie i formuje cholewkę na prosto. Cholewka następnie wysuwa się ze szczęk ślizgowych a dwa ramiona obejmy teflonowej prasują powierzchnię eliminując wszelkie fałdy i nierówności.

Ważne zalety maszyny:
Formowanie w obszarze czubka jest gładkie, bez fałd i jakichkolwiek nierównosci.

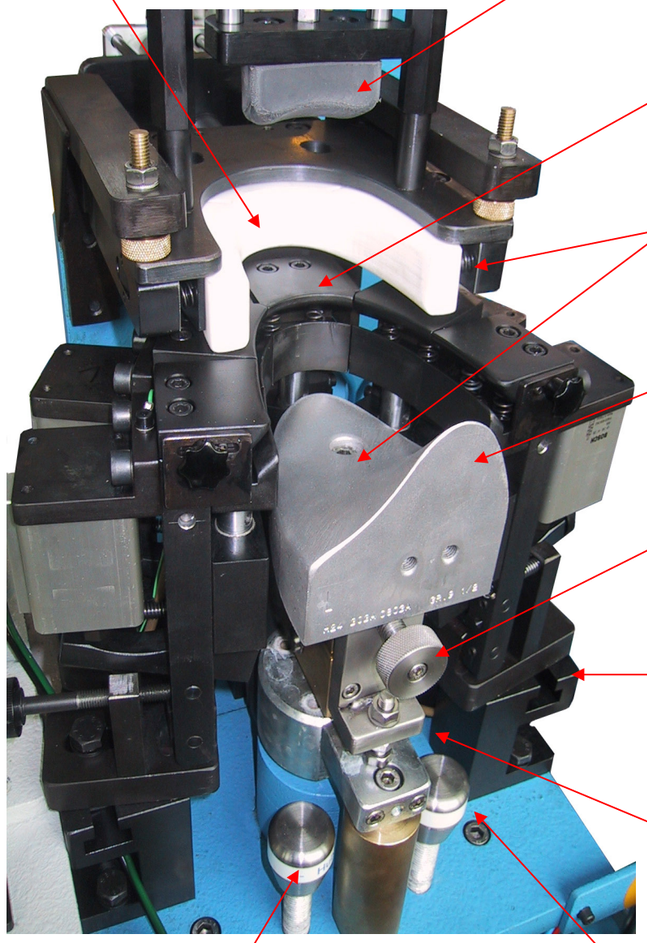
Maszyna wyposażona jest w jeden lub dwa aktywizatory parowe które podgrzewają termoplastyczny podnosek i jednocześnie naparowują cholewkę.



Flexibel – Schuhwerk
obuwie fleksiblowe



Gestrobeltes – Schuhwerk
obuwie stroblowane



Teflonband mit Doppelhub, dadurch faltenfreies Bügeln des Schaftrandes mit optimalem Stand.
Obejma teflonowa z dwoma ramionami prasując krawędź cholewki utrwala jej kształt i eliminuje fałdy.

Niederhalter um den Schaft zu Fixieren.
Dociskacz do mocowania cholewki w obszarze czubka.

Zangen beheizt mit elektronischer Heizreglung und Slipping Effekt.
Podgrzewane szczęki z efektem ślizgowym i elektroniczną kontrolą temperatury.

Leisten und Teflonband schnell und einfach zu wechseln.
Łatwa wymiana kopyt I obejm teflonowych.

Kühltemperatur vom Leisten elektronisch geregelt.
Elektroniczna kontrola temperatury chłodzenia kopyt

Leistenverstellung Vor und Zurück.
Możliwość cofania kopyta oraz przesuwu do przodu.

Zangen einstellbar auf alle Leistenkonturen.
Ustawianie szczęk do dowolnych konturów kopyt.

Einstellung der Leistenneigung.
Regulacja pochylenia kopyta.

Hub 1 einstellbar, der Schaft wird durch die Zangen gehalten und die Spitze wird ausgeformt.
Ustawienie 1 skoku: cholewka będzie trzymana przez szczęki i nastąpi uformowania czubka.

Hub 2 einstellbar, der Schaft wird auf die gewünschte Höhe ausgeformt, die Zangen öffnen sich über einstellbaren Slippingdruck.
Ustawienie 2 skoku: cholewka jest formowana do żądanej wysokości, szczeki ślizgowe otwierają się.